

### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]		Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
								В	С	D	E	P	Q	R	T			
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,6	1,20	182						C	C		74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,3	0,97	182						C	C		73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,2	0,91	206						C	C		70	3,2	03
	25	56,6	0,75	185	1,1	0,83	206						C	C		64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	162	1,3	0,70	206						C	C		61	2,1	05
IEC 90 - 80 - 71	15,9	87,8	0,37	160	1,4	0,51	218						C	C		72	2,6	06
	12,6	111,0	0,37	196	1,1	0,41	218						C	C		70	2,0	07
	IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	231	0,9	0,35	218						C			66	3,2
8,4		166	0,25	170	1,3	0,32	218						C			60	2,7	09
6,7		208	0,25	195	1,0	0,25	194						C			55	2,1	10
4,5		310	0,18	194	1,0	0,18	194						C			51	1,5	11
3,8		370	0,18	213	0,9	0,16	194						C			47	1,3	12
3,2		434	0,18*	143	<0,8	0,11	143							C			42	1,1

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит протавка    
 В) По заказу возможен комплект без протавки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

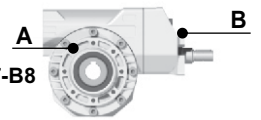
Редукторы **P6A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P6A Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



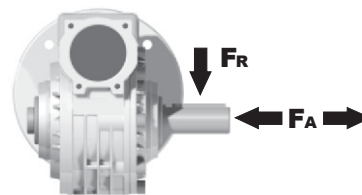
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

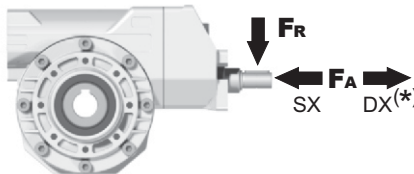
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

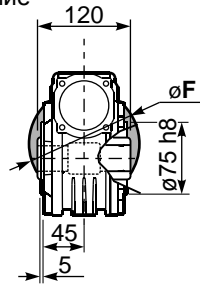
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

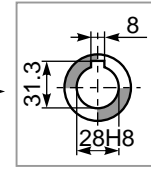
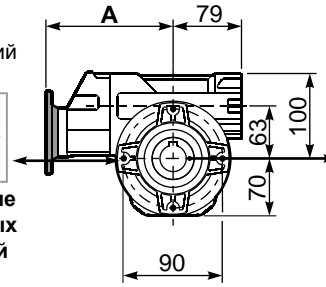
**PP6AFB...** Базовое исполнение

Вес редуктора	29.9-111	139-434
	7,30 кг	7,80 кг

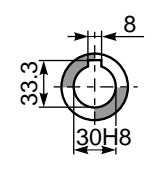
М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9-111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
139-434	90B14	K063.4.041	140
	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
71B14	K050.4.045	105	



8 отверстий M8x17  
 Положение монтажных отверстий

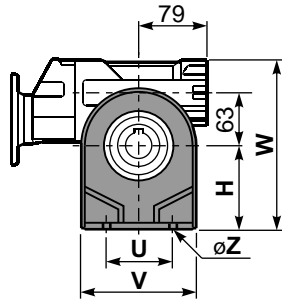
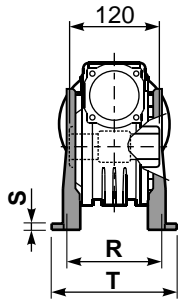


Стандартный  
Полый вал

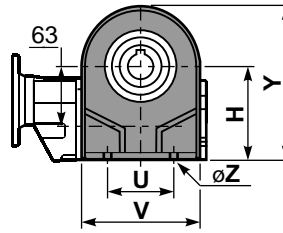


На заказ

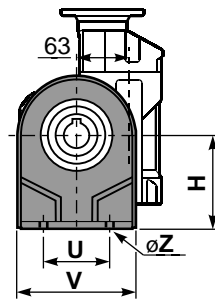
**PP6APA...** Лапы



**PP6APB...** Лапы

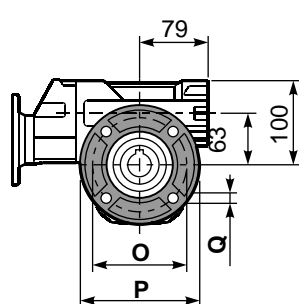
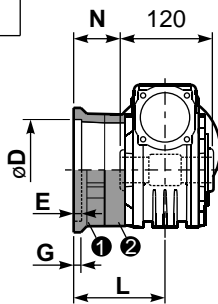


**PP6APV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**PP6AFC...** Выходной фланец

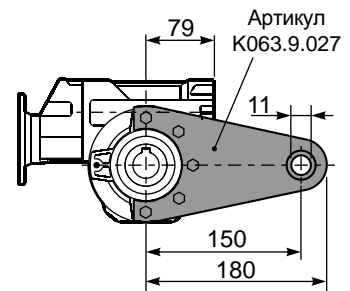
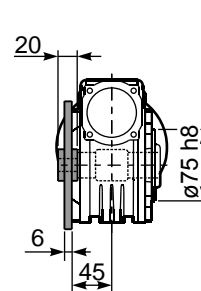


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200

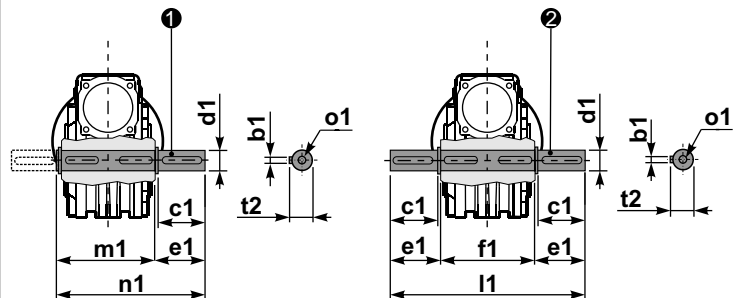
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

**PP6ABR...** Реактивная штанга



**PP6A.....S...** Односторонний выходной вал

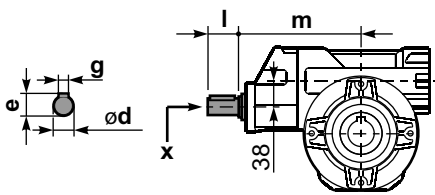
**PP6A.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

**RP6AFB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-