

## CLEVER LEVEL – контроль уровня дезинфицирующего раствора в СИП-мойке



### ЗАДАЧА

В молочном производстве для обеспечения стерильности требуется регулярная промывка емкостей хранения, трубопроводов подачи. На современных производствах для решения этой задачи применяют СИП-станции, которые проводят промывку технологических узлов дезинфицирующими растворами в автоматическом режиме. Емкости хранения растворов не должны переполняться и опустошаться. Первое приводит к разливу дорогостоящего реагента, второе может привести к выходу из строя насоса подачи вследствие работы в режиме сухого хода.



### РЕШЕНИЕ

На емкость хранения дезинфицирующего раствора установлены для сигнализатора уровня LFFS. Верхний служит для отключения подачи раствора в емкость, исключая ее переполнение. Нижний датчик выдает сигнал на отключение насоса, исключая его работу в режиме сухого хода.