

RN пропаренная комбикормовая смесь



Постановка задачи

Нашему заказчику ООО Таврийский Комбикормовый завод, входящему в состав ОАО Мироновский Хлебопродукт в г. Таврийске (Херсонская область), Украина, требовался контроль материала в экспандере. При экспандировании комбикорм подвергается кратковременному (4-5 сек.) тепловому воздействию паром до 150°C. Из-за высоких температур и пара в бункере, вал ротационного датчика, в этом применении, подвергается чрезмерным механическим нагрузкам, а агрессивная среда комбикорма разъедает стандартные уплотнения.



Решение

Ротационный датчик серии RN 3000 выполняет эти экстремальные требования. Это становится возможным благодаря тому, что части прибора, контактирующие с материалом изготовлены из нержавеющей стали 316, а также специально разработанным для таких применений подшипникам и уплотнению вала из тефлона. Благодаря температурному компенсатору достигается защита электроники от перегрева.