

Simply working

RN3 и VN4 в песке и гашеной извести



Постановка задачи

Наш заказчик из Республики Беларусь, ОАО «Любанский комбинат строительных материалов» нуждался в автоматизации промежуточных бункеров с песком и гашеной известью перед смесителем, а также бункеров готовой смеси извести, песка и компонентов для производства силикатного кирпича, перед участком прессования.

Решение

Бункеры с песком и гашеной известью были оснащены вибрационными датчиками предельного уровня VN 4030.

А бункеры с готовой смесью – ротационными датчиками предельного уровня RN 3004.

