

RN 4001 – определение уровня дробленой ПЭТ бутылки в растворе

Постановка задачи

Фирма «ЭкоТехпро», г. Тверь, Российская Федерация, занимающаяся переработкой ПЭТ бутылок, искала решение по определению уровня дробленой ПЭТ бутылки в промывочном растворе. Вибрационная вилка для определения раздела сред не могла применяться из-за крупной фракции дробленого материала и сильных налипаний.



Решение

Флажковые датчики RN 4001 установлены на ванне, где происходит промывка моющим раствором лепестков ПЭТ после дробления, очистка от грязи, этикетки и пластиковых пробок. Температура процесса от +40 до +80 С, сильные испарения. В емкости расположена мешалка. Датчики с маятниковым удлинением установлены на разной высоте для получения оптимального заполнения ванны дробленным ПЭТ. Также сигнализаторы управляют работой загрузочного транспортера. Пластиковые корпус и резьба прибора оказались устойчивыми к воздействию влажной агрессивной среды промывочного раствора.

