

Rotonivo – контроль уровня цемента в ПКН



Применение:

Один из цементных заводов Российской Федерации искал решение по модернизации пневмокамерных насосов, установленных в цехе помола. Старые вибрационные датчики, установленные на ПКН давали ложные срабатывания, что влекло за собой остановку мельниц и как следствие уменьшение объемов производства цемента.



Решение

В качестве сигнализатора уровня заполнения пневмокамерных насосов были выбраны ротационные датчики UWT Rotonivo 3002 с трубным удлинением, рассчитанные на работу с материалом нагретым свыше +150 С при давлении процесса до 10 бар.

Оснащение ПКН ротационными датчиками, на работу которых не влияют высокая температура и налипание материала, позволило избежать простоя мельниц и осуществлять бесперебойное производство цемента согласно установленному плану.

