



INNOLevel Vibro - Контроль уровня песка в формовочном комплексе литейного производства



Постановка задачи

Портативный формовочный комплекс предназначен для приготовления холоднотвердеющих смесей при производстве форм отливок. Основным сырьем смеси является песок, растариваемый из биг-бэгов в накопительный бункер. Для обеспечения непрерывной работы важно своевременно заполнять бункер.



Решение

Вибрационный сигнализатор уровня INNOLevel Vibro серии N смонтирован в стенку бункера на уровне, достаточном для обеспечения дозагрузки песка без остановки процесса производства. Как только зонды датчика освобождаются от материала, срабатывает свето-звуковая сигнализация, персонал производит растарку биг-бэга в накопительный бункер. Ввиду незначительного объема срабатывание датчика происходит часто, поэтому для решения данной задачи применили именно вибровилку. Ротационный датчик быстро бы вышел из строя.

